

# ALTIS MV 2



GRASSO

Grasso alla poliurea additivato per estreme pressioni per temperature e velocità elevate.

## IMPIEGHI

**Grasso multiuso per apparecchiature sottoposte a temperature e velocità elevate**

**Lubrificazione permanente o per un periodo molto lungo di servizio**

**Raccomandazione**

- Il grasso **ALTIS MV2** è stato principalmente sviluppato per allungare gli intervalli di re-ingrassaggio in applicazioni severe.
- le applicazioni tipiche sono: cuscinetti di ventilatori, a rotolamento, a rulli ed a aghi, cuscinetti di motori elettrici, di ruote e a rulli e sistemi di direzione nelle parti secche delle cartiere
- **ALTIS MV2** viene utilizzato su tutti i tipi di cuscinetti industriali, che operano a velocità medie - elevate e a temperature normali - elevate.
- Al momento dell'applicazione, si raccomanda di non inquinare il grasso con polveri o altri agenti inquinanti.  
Per lubrificare, è meglio utilizzare un sistema a pompa pneumatica o cartuccia.

## SPECIFICHE

**Specifiche internazionali**

- ISO 6743-9 : L-XBEEB 2
- DIN 51502 : KP2P- 20

## VANTAGGI

**Stabilità termica e meccanica  
Durata di esercizio eccezionale**

**Assenza di sostanze nocive**

- Allungamento degli intervalli di re-ingrassaggio
- Eccellente stabilità in servizio e allo stoccaggio
- Facilmente pompabile e iniettabile
- Eccellente adesività sui metalli
- Eccellenti proprietà antiruggine e anticorrosione
- Eccellente stabilità termica associata ad una perfetta reversibilità
- **ALTIS MV 2** non contiene piombo, né alcun altro metallo pesante considerato nocivo alla salute e all'ambiente.

CARATTERISTICHE	METODI	UNITA'	ALTIS MV 2
Addensante		-	Poliurea
Grado NLGI	ASTM D 217/DIN 51 818	-	2
Colore	visivo	-	Verde cobalto
Aspetto	visivo	-	Butirroso
Campo d'impiego della temperatura		°C	- 20 a 160
Penetrazione a 25 °C	ASTM D 217/DIN51 818	1/10 mm	265-295
Separazione olio 168 hrs. a 40 °C	DIN 51 817/IP 121/NFT 60-191	% massa	<1
Test cuscinetto 10.000 tr/149 °C	ASTM D 3336	ora	>1200
Prestazioni antiruggine SKF-EMCOR	DIN 51 802/IP220/NFT 60-135/ISO 11007	quoziente	0-0
Punto di gocciolamento	IP 396/DIN ISO 2176	°C	> 240
Viscosità cinematica dell'olio base a 40 °C	ASTM D 445/DIN 51 562-1/ISO 3104/IP71	mm <sup>2</sup> /s	160
Test 4 sfere saldatura	ASTM D 2596	Kg	> 400

I valori delle caratteristiche indicati nella tabella rappresentano, a titolo indicativo, dei valori tipici

**TOTAL LUBRIFIANTS  
Industrie et Spécialités**

16-04-2008 ( annulla e sostituiche la versione del 11-12-2003)

ALTIS MV 2

1/1

Questo lubrificante non presenta rischi particolari, se utilizzato seguendo le nostre raccomandazioni ed applicato correttamente.

E' disponibile sul sito [www.quick-fds.com](http://www.quick-fds.com) e presso il vostro consulente commerciale una scheda dati di sicurezza conforme alla legislazione in vigore nella C.E.

